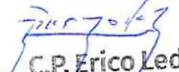


**ESTADO DE RESULTADOS**  
**DEL 01/02/2024 AL 29/02/2024**

NIVEL DE ENTIDAD DESDE: 12 HASTA: 12 ENTIDAD DESDE: 1 HASTA: 1 UNIDAD J.DESDE: 1960000 HASTA: 1960000

CUENTAS		GESTION ECONOMICA	
CODIGO	DENOMINACION	GASTOS	INGRESOS
3	EGRESOS DE GESTION	819.949.340	0
3.2	GASTOS OPERACIONALES	819.949.340	0
3.2.1	Gastos De Administración	819.949.340	0
3.2.1.01	Servicios Personales	805.304.227	0
3.2.1.02	Servicios No Personales	13.111.113	0
3.2.1.03	Bienes De Consumo E Insumos	1.534.000	0
5	INGRESOS	0	825.170.983
5.1	INGRESOS CORRIENTES	0	21.442.984
5.1.3	Ing.No Tributarios, Regalias Y Transferencias	0	21.442.984
5.1.3.04	Transferencias	0	21.442.984
5.6	ACTUALIZACIONES	0	803.727.999
5.6.1	Regularizacion Y Ajustes Presupuestarios	0	803.727.999
5.6.1.01	Actualizaciones Del Crédito	0	803.727.999
	<b>SUMAS PARCIALES</b>	<b>819.949.340</b>	<b>825.170.983</b>
	<b>RESULTADO</b>	<b>5.221.643</b>	<b>0</b>
	<b>SUMA TOTAL</b>	<b>825.170.983</b>	<b>825.170.983</b>

  
**C.P. Erico Ledezma**  
Jefe  
Departamento Financiero  
Orquesta Sinfónica Nacional

  
**Lic. Selva María Macie**  
Directora de Administración y Finanzas  
Orquesta Sinfónica Nacional

